

Reinraum mit Intelligenz

Cleancell 4.0 vernetzt Klimatechnik, Monitoring und bauseitige Prozessanlagen

Reinraum Das neue Reinraumsystem Cleancell 4.0 von Schilling Engineering verbindet eine partikelarme Produktion mit moderner Informationstechnik. Das intelligente System vernetzt Klimatechnik, Monitoring und bauseitige Prozessanlagen. Mittels Sensordaten kann die Regelung der Komponenten wie Partikelanzahl, Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck der Räume eingestellt und überwacht werden. Über Smart Devices ist es möglich, die Einstellungen ortsunabhängig oder per Fernwartung durchzuführen.

Das weiterentwickelte System verwendet eine extrem energieeffiziente Reinlufttechnik und weist mit einer A+-Kennzeichnung laut Hersteller einen weit geringeren Energieverbrauch als vergleichbare Reinraumsysteme



Das Reinraumsystem Cleancell 4.0 der ISO-Reinraumklasse 7 ist für das Spritzgießen geeignet.

Foto: Schilling Engineering

auf. Durch das Zusammenspiel von innovativer Umlufttechnik, hochgradiger Dichtigkeit und wartungsarmer Komponenten sind die Reinräume sehr sicher und effizient.

Das Umluftverfahren speist die bereits gekühlte und gefilterte Luft erneut in den Kreislauf des Luftaustauschs. Filterleistung und Klimatechnik können so deutlich sparsamer betrieben werden. Ganz neu wird das moderne Reinraumsystem jetzt mit der Möglichkeit einer integrierten Wärmerückgewinnung ausgestattet, wodurch der Energieverbrauch nochmals reduziert wird.

Neu ist zudem eine GMP-gerechte LED-Beleuchtung, die flächenbündig in den Aluminiumprofilen der Decke integriert ist. Die Beleuchtung ist dimmbar und bietet eine flexible und ausgewogene

Ausleuchtung des gesamten Raums.

Hohe Dichtigkeit der Reinräume

Das Reinraumsystem Cleancell 4.0 ist modular aufgebaut. Die Wandelemente des Reinraums sind mit einem silikonfreien GMP-Dicht-Clipsystem verbunden. Jetzt können zudem auch die Deckenplatten mit den integrierten U15 ULPA Hochleistungsfiltern silikonfrei aufgebaut und über das Clipsystem verbunden werden. Dies garantiert eine sehr hohe Dichtigkeit der Reinräume, eine geringe Partikelabgabe und bietet den Vorteil von flexiblen Erweiterungs- oder Rückbaumöglichkeiten. **sk**

Schilling Engineering

Halle A1, Stand 1219

www.schillingengineering.de